19日本国特許庁(JP)

颌特許出願公開

四公開特許公報(A) 平4-166544

®Int. CL 5 E 04 D B 32 B 27/08 識別記号 庁内整理番号 D 7904-2E 7258-4F

❸公開 平成4年(1992)6月12日

寒杏請求 未請求 請求項の数 2 (全7頁)

60発明の名称 防水用シート

> ②特 類 平2-290123

> > @a.H. 頤 平2(1990)10月26日

@発明者 给 木 規久 茨城県日立市助川町3丁目1番1号 日立電線株式会社電 線工場内 @発明者 佐 茨城県日立市助川町3丁目1番1号 日立電線株式会社電

ጷ 線工場内

@発 明 者 和 蚍 ф 茨城県日立市助川町3丁目1番1号 日立電線株式会社雷 線工場内

冗杂 明 大 吉 蔵 茨城県日立市助川町3丁目1番1号 日立電線株式会計電 線丁場内

の出願 人 日立電線株式会社 最終質に続く

東京都千代田区丸の内2丁目1番2号

- 1. 発明の名称 防水用シート
- 2. 特許請求の範囲

1. 防水シート層と不繼布層を積層してなる防 水用シートにおいて、前記防水シート層に、 ポリオレフィン系繊維とポリエステル妥繊維 を混合してなる不謀布層を無層し、エポキシ もしくはモルタルで接着してなることを特徴 とする防水用シート。

2. 請求項1 記載の防水用シートにおいて、前 記不繼布層は、ポリオレフィン系継維70~ 98%と残り成分がポリエステル系繊維より なることを特徴とする防水用シート。

- 3. 発明の詳細な説明
- [産業上の利用分野]
- 本発明は、建築構造物の防水シートに係り、と くに湿潤面のある屋根用に使用する防水用シート の改善に関する。
- 「従来の技術]

従来から、建築構造物の屋根防水には、アスフ

ァルト、ゴム、塩化ビニールなどの合成高分子シ ート、ウレタンなどの塗膜によるものなど種々の 材料を使用して実施されてきた。

これらの材料を使用した防水対策では、防水の 信頼性、公害の有無など一長一短であると、共派 の課題として、雨上がり後の下地が濡れている状 態では、下地とゴムシートの間隙に水分がたまり、 ふくれ、はがれ現象が生じていた。

防水材に、通気性多孔質体、特に不能布を精器 するようにしたもの(例えば、特開的 57-163588 号公報、特開昭 80~ 88752号公報など) などが提 案されている。

また、防水材を、下地に接着せず、部分的にビ ス状に接着剤を配して下地に固定するなどの考案 もなされている。 (実開昭 64-14807号公報) [発明が解決しようとする舞踊]

屋根の防水施工を考えた場合に、一般に下地接 着剤では接着剤の水による変性のために、接着効 果が失なわれ、コンクリート下地から防水材の剥 離現数または、コンクリート下地から発生する水 蒸気圧による防水材のふくれ現象などが生じる。

このような剥離額所およびふくれ額所では、 永年の防水材の使用により雨水が溜まり易くなり、 防水材としての機能が保持できなくなるおそれが ある。

また、下地に接着剤を部分的に配設する方法では、一度指離れが発生すると、 編木が屋根全体に 並がるために編木 臨所を特定して検知することが 即難となり、計局は、防木材を全面的に取替える 作業を実施しなければならない。

本発明の目的は、前起した従来技術の欠点を解 消して、補上がり後の程應面に施工してもコンク リート下地からの水分、水蒸気等により剥離およ びふくれ現象などが生じないような防水用シート を接供することにある。

[課題を解決するための手段]

上記課題を解決するための本発明に係る筋水用 シートの構成は、防水シート順と不概 筋悪を積層 してなる防水用シートにおいて、前起防水シート 層に、ポリオレフィン系観鐘とポリエステル系版 継を混合してなる不概布層を積層し、エポキシも しくはモルタルで接着するようにしたことである。 [作用]

本発明の防水用シートは、断面が 2 層構造の も のである。すなわち、上層は従来例と同様な高分 子防水材、下層は、ポリオレフィン/ポリエステ ル系継載からなる不顧者からなる。

高分子防水シートには、プチルゴム、エチレンプロピレンゴム、ネオプレン、クロロスルホン化ポリエチレン等の合成ゴム系、または塩化ビニル、ポリエチレン、ポリプロピレン等の合成樹脂系であるが、通常は、ポリオレフィン系ゴム、またはポリオレフィン系製脂シートが钎ましい。

工業的に実用化されている不観布としては、ポ リオレフィン系鑑症、ポリエステル系観報、ナイ ロン繊維、アクリル譲渡などをニードル法などで 結合させたものである。

本発明で用いる不識布は、コンクリート下地か らくスアルカリ水に長期間耐えられるもの、すな

わち耐アルカリ性にすぐれたポリオレフィン系 軽より成る不謀市がよい。しかし、ポリオレフィ ン系線維は、他の繊維に比べて耐熱性が劣り、ま な、下地接着刺との接着性も劣ることが認められ ている。

一方、ポリエステル系繊維は、耐熱性、接着性はすぐれているので、上記ポリオレフィン系繊維に、若干量のポリエステル系繊維を混合すれば、 制熱性、接着性の向上をはかることができる。耐 アルカリ性については検討した。

多くの試験を実施した結果、ポリオレフィン系 繊維 ? 0 ~ 9 8 % (長り成分はポリエステル系織 椎) 、さらに好ましくは、ポリオレフィン系織 8 0 ~ 9 0 % の混合比の場合は、耐アルカリ性 ・ 計断性および接着性において最優秀な不羈 布 が られた。すなわち、不概 市 地から比成分の不 飲飲させる効力があり、本発明の混合比成分の不 概布が最高の効力があることが実証された。

この場合の不載布の目付け量(重量)は、特定 することはないが、100~300g/m² がよ く、また、不敬布の厚みは、1~5 mzが最適な値である。

コンクリート下地と防水材の複響剤には、ゴム 系、樹脂系、水性エマルジョン、アスファルト系、 ワレタン、エポモシ系およびモルタル系など種々 のものがある。試験糖果から、エポモシまたはモ ルタル降響剤が好適であることが確認された。

本発明のポリオレフィン/ポリエステル機能混合不識布に対しては、2 液硬化型エポキシ接番剤が、接着性にすぐれ、なお、コンクリート下地含水率が10%以下の場合には、接着剤が変性することなく十分な接着力が得られた。

エポキシ接着剤の塗布方法は、特に限定されないが、接着剤の粘度により、ロール刷毛、棚目ごてを使用して塗布することができる。

また、モルタルは、コンクリート下地が濡れた 状態でも、本発明のポリオレフィン/ポリエステ ル混合不繊布に対して接着性がすぐれている。

モルタル系接着剤の塗布方法は、一般的には、 モルタルの粘度にしたがってこて等により塗布す る。 モルタルに樹脂またはガラスファイバーなど を混入してもよい。

実験結果から、エポキシもしくはモルタル接着 削は、本発明の不職布に対して親和性がよいこと が認められた。

[実施例]

以下、本発明の実施例を第1~5回を用いて説明する。

第1図は、本発明の第1実施例に係る防水用シートの断面図である。

第1回において、1はエチレン・プロビレン加 報ゴムシート、2はポリオレフィン/ポリエスチ ル系繊維不動布、3は2後硬化型エポキシ接着剤、 4はコンタリート下地である。

本実施例(第1図)の訪水用シートの製造は、まず、ポリオレフィン/ポリエステル系機能の混合物をニードルパンチ法で造った不識布を、エチレン・プロピレン加張ゴムシートに無敵者(政者 度 1 3 0 で)ませて、不載布付ゴムシートいたをつくる。

以下の試験に供するために、上記不載布付ゴムシート板を、スレート板にアミン系 2 液硬化型 エポキシ接着 列で接着させる。そして 1 週間の 無処理のまま、 (2) 飽和水酸 化カルシウム水溶液に返摘・1 週間 (アルカリ処理)、 (3) 8 0 での恒温 精中老化試験、1 週間 (熱処理) 実施した後、接着方別に対験を行なった (各試料は失々 3 側ずつ使用した)。

第1表は、第1実施例の不離布付シートの接着 力は験結果である。すなわち、不概布中ポリオレ フィン繊維混合率(%)を50~100%まで変 えた場合の接着力の差異を示したものである。

(以下余白)

	#	不製布中ポリオレフィン 様 椎 混 人 串 (%)	# F	*		
	Ħ	オレフィン帝 (%)	200	アルカリ処理	製	
	٧	100	8.0	0.7	9.0	
8 5	ec.	88	Ξ	1.1	1.0	
-	υ	92	Ξ	17	1.1	
#K	Q	96	1.3	1.2	1.2	
	ш	98	=	1.2	1.3	
	<u>а.</u>	52	1.4	=	1.3	
	b	09	1.4	0.9	1.3	
	=	99	1.5	9.0	=	

ポリオレフィン系機能 1 0 0 %の場合 (A) では、 無処理、アルカリ処理、熱処理後の接着力は 0 . 8 ~ 0 . 6 kgf / ~ 0 であるのに対し、ポリエスト ト系繊維を、 2 ~ 3 0 %混合したもの (B~F) では、無処理、アルカリ処理、熱処理後の接着力 はいずれも 1 . 0 kgf / ~ 0 以上となる。ポリエス テル系繊維を 3 0 %以上混合した (G、日) では、 アルカリ処理後の接着力の低下が著しく大きくなった。

第1表の結果より、無処理、アルカリ処理、無処理後のすべてに対して接着力が1.0kg/cm 以上を満足するポリオレフィン系微鍵の混合比率 は、98~70%(長り成分2~30%がポリエ ステル系繊維)であることがわかった。

なお、第1表における接着力試験では、180 でピーリング剥離による接着力(剥離速度25mm/min)を採用した。

第2表は、第1実施例に係る不模布付シートの接着剤とコンクリート下地の接着力強性試験結果である。

条件 試料	X - 1	X - 2	x - 3	x - 4	x - 5	X - 6	Y - 1	Y - 2	Y - 3	Y - 4	Y - 5	Y - 6			
施エシート	施工シート ゴムシート								不載布付シート						
接着刺	クロロプレンゴム系 エポキシ系					クロロプレンゴム系 エポキシ系					系				
含 水 率 (%)	5	10	15	5	10	15	5	10	15	5	10	15			
ふくれの有無	有	有	有	無	有	有	無	無	有	無	無	有			
接着力 (kgf/cal)	1.1	0.5	0.2	0.8	0.5	0.4	0.6	0.4	0.2	1.2	1.1	0.6			

試料としては、 (1) ゴムシート単体 (エチレン・プロピレンゴムシート、厚 5 1 . 2 mm) の記号 (X - 1 - 6)、 (2) 同上ゴムシードに不穏ホー (ポリオレフィン系繊維 9 0 %/ポリエステル系) 繊維 1 0 %) を付設したもの記号 (Y - 1 ~ 6)を準備し、接着網として、クロロプレンゴム系およびエポキシ系を使用して、クロロンクリート下地の会後率は天々5、1 0、1 5 %とした。

試験方法は、7日乾燥後に、ふくれの有無は目 視により、また、接着力は180℃ピーリング剥離による接着力(剥離速度25mm/min)を測定した。

第2表からわかるように、ゴムシート単体/ゴム系接着剤(X-1~3)では、下地含水率(5~15%)すべての場合にシートにふくれ現象がらられた。特に含水率10、15%では、下地の水分により接着剤が変性するため接着力は著しく低下した。

ゴムシート単体/エポキシ系接着剤(X-4~

6) では、含水果 5 %の場合のみふくれは生じなかったが、いずれも接着力は 1. 0以下で実用化は乏しかった。

不城布はシート/ゴム系接着剤 (Y-1~3) では、含水率10以下では、ふくれは生じないが、 接着力は0.4~0.6で低過ぎて実用性はなか

不概布付シート/エポキシ系接著剤(Y-4~ 6)では、含水率10%以下の場合は、ふくれは 発見せず、接着力61.1ke/ cm以上であった。 ただし、含水率15%では、ふくれが発生し、接 着力60.6に低下した。

第2表の結果から、不観布付シート/エポキシ 系被着剤を使用して施工した場合に、コンリート 下被含水率が10%以下ならば、良好な技器力が 保証されることが実証されたことになる。

以上の端実験結果を要約すると、コンクリート 地下が程應面の場合に防水用シートとして外表面 のゴム層に付設される下層の不模而は、ポリオレ フィン繊維す0~98%/ポリエステル繊維が最

高である。

また、コンクリート下地含水率10%以下の場合には、接着剤として上記混合成分の不離布付シート/エポキシ系接着剤の組合わせで使用すれば、 施工後のよくれ現象もなく、接着力も高い値のものが得られる。

第2図は、本発明の第2実施例に係る防水用シートの断面図である。

第2 図において、1 はエチレン・プロビレン加 観ゴムシート、2 はポリオレフィン/ポリエステ ル系 観評 不 観 布、3 はモルタル、4 はコンクリー ト下地である。

本実施例の防水用シートの製造方法は、第1実施例と同様であり、ただエポキシ接着剤の代りにモルタルを使用したものである。

第3表は、第2実施例に係る不載布付シートの接着剤とコンクリート下地の接着力確性試験結果である。

第 3 表

条件 試料	X - 1	x - 2	X - 3	X - 7	x - 8	x - 9	Y - 1	Y - 2	Y - 3	Y - 7	Y - 8	Y - 9		
施工シート								不載布付シート						
接着剤	クロ	ロプレン	ゴム系	ŧ	ルタ	N	201	ロ プレン	ゴム系	ŧ	ルタ	ル		
含 水 率 (%)	5	10	15	5	10	15	5	10	15	5	10	15		
ふくれの有無	- 有	有	有	無	無	*	無	無	有	無	無	##		
接着力 (kgf/cm²)	1.1	0.5	0.2	0.8	0.5	0.4	0.6	0.4	0.2	1.2	1.1	1.0		

33 ED = 4-166544 (6)

第2実施例の場合の試験方法および試料は、すべて第1実施例と同様であり、ただ接番剤は、エポキシ系の代りにモルタルを使用したものである。第3数に同じた結果は、第1実施例の試験結果 (第3図)の場合のエポキシ系接着剤をモルタル 接着剤に置換えた試料X-7、X-8、X-8 およびY-7、Y-8、Y-9の各々について第1 実施例と同様の手法で整理したものである。

したがって、第2実施例結果が、第1実施例結 果とことなる特徴についてのみ説明する。

- (1) ゴムシート単体ノモルタル (X 7 ~ 9)では、ふくれは生じなかったが、いずれも接着力は低く(0、8~0、4 kg! / cm) 実用性はなかった。
- (2) 不載布付シート/モルタル (Y-7~9) ではいずれもふくれは発生せず、接着力は1.0kgf/cs以上であり、最適であった。

すなわち、不識布付シート/モルタルの場合は、 コンクリート下地が湿漉状態であっても、ふくれ は生じず、接着性が良好であることが確認された。 これは、モルタルは、下地の水分をよく吸収する こと、またモルタルが不繊布に含浸して物理的力 により棒着する特性を有するためである。

接着剤として上記の不載布付シート/モルタルの組合わせで使用すれば、第1実施剤と同様に、 コンクリート下地に施工後のふくれ現象はなく、 装着力は最高値が得られることが確認された。 「参照の効果」

進れたコンクリート下地の防水施工は、従来の 防水シートでは不具合であったが、本発明による 防水布層/不線布層/エポキシ接着制層もしくは モルタルの防水用シートを使用することにより、 水分によるふくれがなく、接着性のすぐれた状態 の施工が可能となった。

- 本発明の防水用シートにより、濡れたコンクリート下地でも施工できることになった効果は大きい。
- 4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明の第1実施例の防水用シートの断面図、第2図は、本発明の第2実施例の防水

用シートの断面図である。

- 1:エチレン・プロピレン加蔵ゴムシート、
- 2:ポリオレフィン/ポリエステル系繊維 不模布、
- 3:エポキシ接着剤、
- 4:コンクリート下地、
- 5: モルタル接着剤。

特許出願人 日立電線株式会社

第一回



- 1: エチレン・プロピレン 加 破 ゴムシート
- 2:ポリオレフィン ポリエステル系数維不織布
- 3:エポキシ接着剤
- 4:コンクリート下地

第 2 図



5:モルタル接着剤

第1頁の続き ②発 明 者 三 官 信 一 茨城県日立市助川町3丁目1番1号 日立電線株式会社電 線工場内 ②発 明 者 藤 井 善 隆 茨城県日立市助川町3丁目1番1号 日立電線株式会社電 線工場内